

Diamond 55° Inserts

55°ひし形インサート

被削材 Work material		● : 一般切削・第一推奨 General cutting, First recommended ○ : 一般切削・第二推奨 General cutting, Second recommended		P 鋼 Carbon steels		M SUS等 SUS, etc.		K FC・FCD		N アルミニウム合金 Aluminum Alloy		S チタン合金 Titanium Alloy		H 高硬度材 Hardened steels									
				●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○								
区分 Group	ブレーカ Breaker	ブレーカ断面形状 Breaker cross-section shape	切りくず処理領域 Chip removal region	商品コード (メートル系) Item Code (metric)	コーナ 半径 rε Nose radius (mm)	コーティング Coated											コーテッドサーメット Coated Cermet						
						HGコート	IPコート	GMコート	IPコート	GMコート	IPコート	IPコート	GXコート	HXコート	HXコート	HGコート		HGコート	CZコート				
						HG8010	HG8025	IP2000	IP3000	GM25	GM8020	GM8035	IP050S	IP100S	GX30	HX3505	HX3515	HG3305	HG3315	CZ25			
仕上切削 For Finishing	FE			DNMG150404-FE	0.4	●	●																
				DNMG150408-FE	0.8	●	●																
	BE			DNMG150404-BE	0.4					●	●												
				DNMG150408-BE	0.8					●	●												
				DNMG150412-BE	1.2							●											
				DNMG150604-BE	0.4																		
				DNMG150608-BE	0.8																		
	BH			DNMG150404-BH	0.4	●	●	●															
				DNMG150408-BH	0.8	●	●	●															
DNMG150412-BH				1.2	●	●	●																
標準切削 For Semi finishing	AB			DNMG150404-AB	0.4	●	●	●			●												
				DNMG150408-AB	0.8	●	●	●		●	●	●											
				DNMG150412-AB	1.2	●	●	●															
				DNMG150604-AB	0.4																		
				DNMG150608-AB	0.8		●	●															
	CT			DNMG150408-CT	0.8	●	●																
				DNMG150412-CT	1.2	●	●																
	B			DNMG150404-B	0.4																		
				DNMG150408-B	0.8						●												
DNMG150412-B				1.2																			
DNMG150604-B				0.4																			
DNMG150608-B				0.8																			
CE			DNMG150404-CE	0.4						●										●			
			DNMG150408-CE	0.8							●										●		
			DNMG150412-CE	1.2								●											
			DNMG150604-CE	0.4																			
			DNMG150608-CE	0.8																			
標準切削 For Medium cutting	AH			DNMG150404-AH	0.4	●	●	●															
				DNMG150408-AH	0.8	●	●	●															
				DNMG150412-AH	1.2	●	●	●															
				DNMG150604-AH	0.4	●	●	●															
				DNMG150608-AH	0.8	●	●	●															
DNMG150612-AH	1.2	●	●	●																			

●印：標準在庫品です。 無印：受注生産品です。 -印：製作致しません。
 ● : Stocked Items. No Mark : Manufactured upon request only. - : Not Manufactured.

Diamond 55° Inserts

55°ひし形インサート

被削材 Work material		●：一般切削・第一推奨 General cutting, First recommended ◎：一般切削・第二推奨 General cutting, Second recommended		P 鋼 Carbon steels		M SUS等 SUS, etc.		K FC・FCD		N アルミニウム合金 Aluminum Alloy		S チタン合金 Titanium Alloy		H 高硬度材 Hardened steels											
				●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎										
区分 Group	ブレーカ Breaker	ブレーカ断面形状 Breaker cross-section shape	切りくず処理領域 Chip removal region	商品コード (メートル系) Item Code (metric)	コーナ 半径 r_ϵ Nose radius (mm)	コーティング Coated																			
						HGコート	IPコート	GMコート	IPコート	IPコート	GMコート	GMコート	IPコート	IPコート	GXコート	HXコート	HGコート	HGコート							
						HG8010	HG8025	IP2000	IP3000	GM25	GM8020	GM8035	IP050S	IP100S	GX30	HX3505	HX3515	HG3305	HG3315						
中切削 For Medium cutting	AE			DNMG150404-AE	0.4																				
				DNMG150408-AE	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				DNMG150412-AE	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				DNMG150416-AE	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				DNMG150604-AE	0.4																				
				DNMG150608-AE	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	AY			DNMG150404-AY	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
				DNMG150408-AY	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				DNMG150412-AY	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				DNMG150604-AY	0.4																				
				DNMG150608-AY	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				DNMG150612-AY	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
AR			DNMG150408-AR	0.8																					
			DNMG150412-AR	1.2																					
			DNMG150608-AR	0.8																					
			DNMG150612-AR	1.2																					
荒切削 For Roughing	RE			DNMG150408-RE	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
				DNMG150412-RE	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				DNMG150608-RE	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				DNMG150612-RE	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				DNMG150616-RE	1.6																				
仕上げ切削 For Finishing	MP			DNMG150404-MP	0.4									●											
				DNMG150408-MP	0.8										●										
				DNMG150412-MP	1.2										●										
				DNMG150604-MP	0.4											●									
				DNMG150608-MP	0.8											●									
				DNMG150612-MP	1.2											●									
中切削 For Medium cutting	PV			DNMG150404-PV	0.4									●											
				DNMG150408-PV	0.8											●									
				DNMG150412-PV	1.2												●								
	SE			DNMG150404-SE	0.4																				
				DNMG150408-SE	0.8																				
				DNMG150412-SE	1.2																				
				DNMG150604-SE	0.4																				
				DNMG150608-SE	0.8																				
				DNMG150612-SE	1.2																				
	DE			DNMG150404-DE	0.4																				
				DNMG150408-DE	0.8																				
				DNMG150412-DE	1.2																				
DNMG150608-DE				0.8																					
DNMG150612-DE				1.2																					

●印：標準在庫品です。 無印：受注生産品です。 -印：製作致しません。
 ●：Stocked Items. No Mark：Manufactured upon request only. -：Not Manufactured.

Diamond 55° Inserts


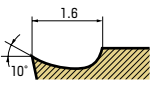
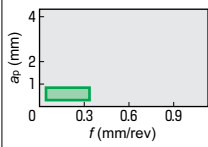
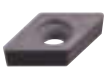
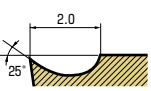
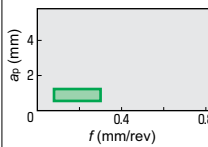

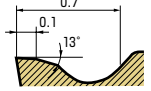
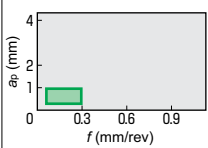

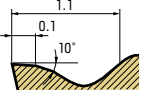
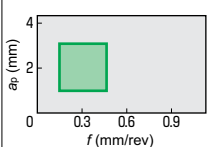
55°ひし形インサート

被削材 Work material		●：一般切削・第一推奨 General cutting, First recommended ○：一般切削・第二推奨 General cutting, Second recommended		P 鋼 Carbon steels		M SUS等 SUS, etc.		K FC・FCD		N アルミニウム合金 Aluminum Alloy		S チタン合金 Titanium Alloy		H 高硬度材 Hardened steels												
				●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○											
区分 Group	ブレーカ Breaker	ブレーカ断面形状 Breaker cross-section shape	切りくず処理領域 Chip removal region	商品コード (メートル系) Item Code (metric)	コーナ 半径 rε Nose radius (mm)	コーティング Coated																				
						HGコート	iPコート	GMコート	iPコート	GXコート	HXコート	HGコート	PCAコート	PCAコート	CHコート	CHコート										
						HG8010	HG8025	iP2000	iP3000	GM25	GM8020	GM8035	iP050S	iP100S	GX30	HX3505	HX3515	HG3305	HG3315	PCA10E	PCA12M	CH550				
仕上切削 For Finishing	Y			DNMG150408-Y	0.8																					
				DNMG150412-Y	1.2																					
				DNMG150608-Y	0.8																					
				DNMG150612-Y	1.2																					
中切削 For Medium cutting	V			DNMG150404-V	0.4	●																				
				DNMG150408-V	0.8	●																				
				DNMG150412-V	1.2	●																				
				DNMG150604-V	0.4																					
	DNMG150608-V	0.8	●																							
	DNMG150612-V	1.2	●																							
	VA			DNMG150404-VA	0.4	●																				
				DNMG150408-VA	0.8	●																				
DNMG150412-VA				1.2	●																					
DNMG150604-VA				0.4	●																					
DNMG150608-VA	0.8	●																								
DNMG150612-VA	1.2	●																								
汎用切削 For General cutting	無し Non Breaker			DNMA150404	0.4																					
				DNMA150408	0.8	●	●																			
				DNMA150412	1.2	●	●																			
				DNMA150612	1.2																					
				DNGA150408	0.8																					
中切削 For Medium cutting	研ぎ付け Handed ground type			DNMG150404L-N	0.4																					
				DNMG150404L-O	0.4																					
				DNMG150404R-N	0.4																					
				DNMG150404R-O	0.4																					
				DNMG150408L-O	0.8																					
				DNMG150408R-N	0.8																					
				DNMG150408R-O	0.8																					
精密仕上切削 For Precision Finishing	研ぎ付け Handed ground type			DCET0702003FL	0.03																					
				DCET0702003FR	0.03																					
				DCET070201FL	0.1																					
				DCET070201FR	0.1																					
				DCET070202FL	0.2																					
	DCET070202FR	0.2																								
	DCET11T301FL	0.1																								
	DCET11T301FR	0.1																								
	DCET11T302FL	0.2																								
	DCET11T302FR	0.2																								
研ぎ付け Handed ground type			DCGT0702003-WP	0.03																						
			DCGT070201-WP	0.1																						
			DCGT070202-WP	0.2																						

●印：標準在庫品です。 無印：受注生産品です。 -印：製作致しません。
 ●：Stocked Items. No Mark：Manufactured upon request only. -：Not Manufactured.

Diamond 55° Inserts

55°ひし形インサート

被削材 Work material		●：一般切削・第一推奨 General cutting, First recommended ◎：一般切削・第二推奨 General cutting, Second recommended		P 鋼 Carbon steels		M SUS等 SUS, etc.		K FC・FCD		N アルミニウム合金 Aluminum Alloy		S チタン合金 Titanium Alloy		H 高硬度材 Hardened steels								
				●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎							
区分 Group	ブレーカ Breaker	ブレーカ断面形状 Breaker cross-section shape	切りくず処理領域 Chip removal region	商品コード (メートル系) Item Code (metric)	コーナ半径 r_ϵ Nose radius (mm)	コーティング Coated											コーテッドセメント Coated Cermet					
						HGコート	iPコート	GMコート	iPコート	GXコート	HXコート	PCAコート	PCAコート	CZコート								
仕上切削 For Finishing	研ぎ付け Handed ground type 	 1.6 10°	 a_p (mm) f (mm/rev)	DCGT070202L	0.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				DCGT070204L	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				DCGT070208L	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	MP 	 2.0 25°	 a_p (mm) f (mm/rev)	DCMT070202-MP	0.2	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				DCMT070204-MP	0.4	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				DCMT070208-MP	0.8	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				DCMT11T302-MP	0.2	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				DCMT11T304-MP	0.4	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				DCMT11T308-MP	0.8	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	JQ 	 0.7 0.1 13°	 a_p (mm) f (mm/rev)	DCMT070204-JQ	0.4	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				DCMT070208-JQ	0.8	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				DCMT11T304-JQ	0.4	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT11T308-JQ				0.8	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
JE 	 1.1 0.1 10°	 a_p (mm) f (mm/rev)	DCMT070202-JE	0.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			DCMT070204-JE	0.4	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●		
			DCMT070208-JE	0.8	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			DCMT11T302-JE	0.2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			DCMT11T304-JE	0.4	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	
			DCMT11T308-JE	0.8	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	

●印：標準在庫品です。
●： Stocked Items.

無印：受注生産品です。
No Mark： Manufactured upon request only.

—印：製作致しません。
—： Not Manufactured.