

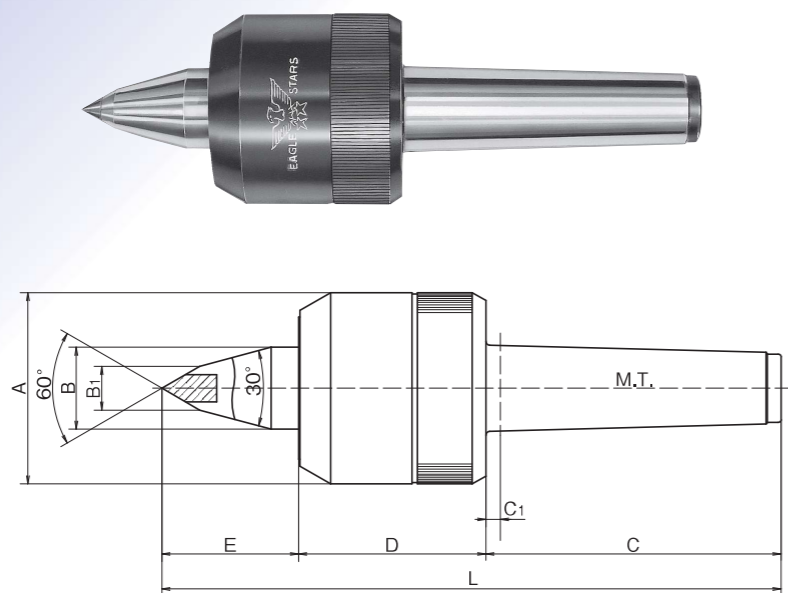
NC70

ローリングセンター Rolling Centers

ローリングセンター

● NC70

A型 Type A



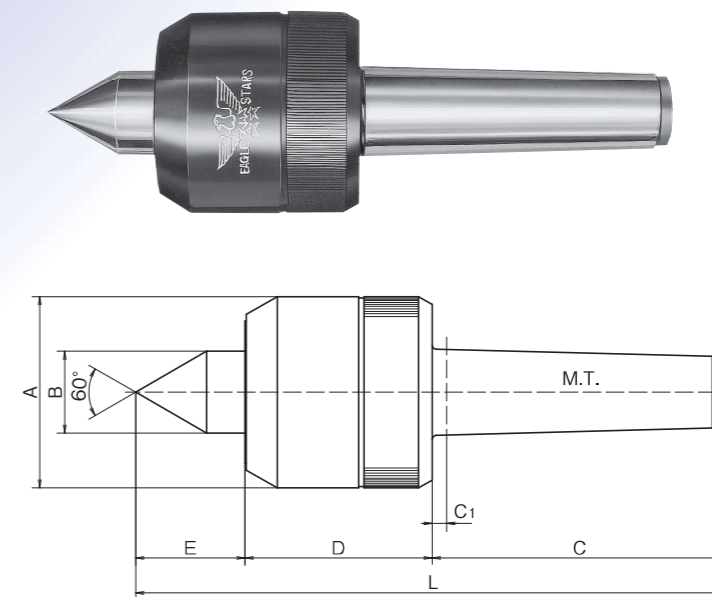
● 主要仕様 Main specs

単位 unit: mm

コードNo. Code No.	超硬径 Carbide diameter	M.T.	タイプ Type	A	B	B1	C	C1	D	E	L	センターの振れ (最大) Center runout (max)
NC73-021	10	No.3	A	53	22	15	85	5	54.5	32.5	172	TIR0.003
NC73-002	-		B			-						
NC74-021	10	No.4	A	70	30	16	108	5.3	68.5	50	226.5	
NC74-002	-		B			-				40	216.5	
NC75-021	14	No.5	A	82	36	20	136	6.3	75	55	266	
NC75-002	-		B			-				50	261	

● 寸法は設計変更により変わることがあります。
Dimensions are subject to change due to design modifications.

B型 Type B



● 特長 Characteristics

- 超高速回転(7000min⁻¹)高精度(TIR 0.003)を主眼として設計されています。
- 超高速回転による摩耗、摩擦にも耐えるよう先端部に超硬チップを付けてあります。(A型)
- 本製品の内部には組み合わせアンギュラベアリング(3列)、ニードルベアリングの2種類のベアリングを使用し、剛性に耐えるよう細心の設計、組立をされています。
- 切削油使用の場合の防浸対策には独自のラビリンス機構(非接触)を採用した事により摩耗、摩擦、動力損失がなく本機の温度上昇が少なくなり精度、寿命時間の信頼性を高めました。

- Designed for the primary purpose of achieving ultrahigh rotation (7,000 revolutions per minute) and high precision (TIR: 0.003).
- A carbide tip is attached to the tip so as to prevent abrasion and friction due to ultrahigh rotation. (Type A)
- For the inside of this product, three rows angular bearings and a needle bearing are used, and the parts are designed and assembled meticulously to tolerate stiffness.
- To prevent the penetration of cutting oil, an original (non-contact) labyrinth mechanism is adopted. This inhibits abrasion, friction and power loss, to keep the temperature of this machine from rising. Accordingly, it increased precision and expected lifetime.

- ◆ 研削盤又は1000min⁻¹以下でご使用の場合にはVシール仕様になります。
オプションでの対応になりますので、ご指示ください。
- ◆ 研削盤によっては、テーパ基準の位置がテーパ穴の奥になっている場合があります。この場合は、C1寸法を長くした特殊本体仕様になりますのでご指示下さい。
納期、価格についてはご指定のルートより見積もりさせていただきます。

- ◆ If a grinding machine is used or rotation rate is 1,000 revolutions per minute or less, the V seal needs to be used. As this is optional, please contact us.
- ◆ For some grinding machines, the standard taper position is deep inside the taper hole. In this case, the special specs with C1 being longer need to be applied.
Please contact us, and we will estimate the turnaround time and price for the product based on a route you have specified.