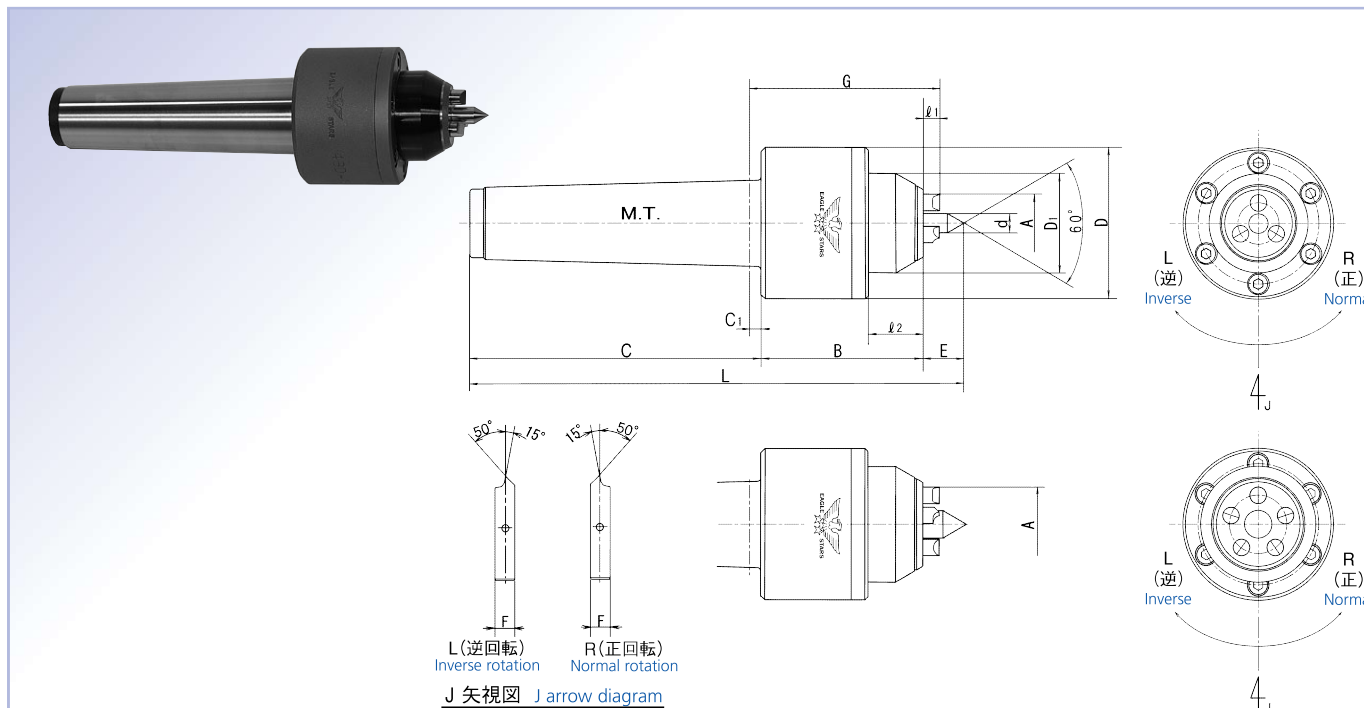


BD 21/27

ワークドライビングセンター Work-driving Centers



ワークドライビングセンター
Work-driving Centers
● BD 21/27

● 主要仕様 Main specs

単位 unit: mm

コードNo. Code No.	回転 Rotation	型番 Model No. M.T. 外径 Outer diameter	加工ワーク径 Diameter of a workpiece	A	B	C	C1	D	D1	d	E	F	G	l ₁	l ₂	L	爪数 No. of jaws	替爪 Spare jaws
WBD3-211	R	No.3	BD21	21~31	21	85	4	36	7	14.8	69	158.8	3	WBD8-211				
WBD3-212	L																	
WBD4-211	R	No.4	BD27	27~45	27	106	55	42	10	16	6	181	5	WBD8-271				
WBD4-212	L																	
WBD4-271	R	No.5	BD21	21~31	21	135	6	36	7	14.8	71	208.8	3	WBD8-211				
WBD4-272	L																	
WBD5-211	R	No.5	BD27	27~45	27	135	6	42	10	16	71	210	5	WBD8-271				
WBD5-212	L																	
WBD5-271	R																	
WBD5-272	L																	

■M.T.に対するセンターの振れ(最大) TIR 0.01
Center runout with respect to M.T. (max): TIR 0.01

(寸法は設計変更により変わることがあります)
(Dimensions are subject to change due to design modifications.)

● 特長 Characteristics

- 爪に加わる推力を球面座で受ける機構とし、加工時に安定した長手方向の寸法を確保
- フラット支持により、爪作動部の耐摩耗性・駆動力を向上。
- BD21は3本爪、BD27は5本爪仕様。
- メンテナンス性の向上。

- The thrust acting on the jaws is received by the spherical sheet, to secure a longitudinal dimension stably at the time of processing.
- The flat support improves the abrasion resistance and driving force of the jaw operation part.
- BD21 has three jaws, while BD27 has five jaws.
- Maintenance property is improved.

● ご使用について Regarding use

- 加工物のセンター穴(口元径)は
BD21=2~6mm、BD27=2~8mmの範囲で使用してください。
- 爪が消耗、破損した場合の交換爪の用意もいたしております。
- 加工時の回転方向に合わせて<R(正回転)>、<L(逆回転)>をご指定ください。
スピンドルを見て、反時計回り<R(正回転)>、時計回り<L(逆回転)>。

- The center hole (mouth diameter) of each workpiece shall be within 2-6 mm for BD21 and 2-8 mm for BD27.
- If the jaws wear off or are damaged, we can supply spare jaws
- Please specify "R (normal rotation)" or "L (inverse rotation)" according to the rotational direction at the time of processing. Choose the counterclockwise direction "R (normal rotation)" or the clockwise direction "L (inverse rotation)," seeing the spindle.