

Round Inserts

円形インサート

被削材 Work material		●: 一般切削・第一推奨 General cutting, First recommended ○: 一般切削・第二推奨 General cutting, Second recommended		P 鋼 Carbon steels		M SUS等 SUS, etc.		K FC・FCD		N アルミニウム合金 Aluminum Alloy		S チタン合金 Titanium Alloy		H 高硬度材 Hardened steels					
				コーティング Coated														Non-Coated サーメット Cermets	
区分 Group	ブレーカ Breaker	ブレーカ断面形状 Breaker cross-section shape	切りくず処理領域 Chip removal region	商品コード (メートル系) Item Code (metric)	コーナ 半径 rε Nose radius (mm)	コーティング Coated											Non-Coated サーメット Cermets		
						HGコート	IPコート	GMコート	IPコート	GXコート	HXコート	HGコート	CH550	サーメット					
汎用切削 For General cutting			—	RNMG090300	—														
				RNMG120400	—														
				RNMG190600	—														
				RNMG250900	—														
高送り切削 For High-feed cutting	WE 			RCMM2006M0-WE	—														
				RCMM2507M0-WE	—														
				RCMM3209M0-WE	—														
	RG 			RCMM1204M0-RG	—												●		
				RCMM1606M0-RG	—														
				RPMT0802M0-RG	—														●
				RPMT1203M0-RG	—														●
				RPMT1604M0-RG	—														●
	全周 Conventional 			RCMM1003M0	—	●	●		●										
				RCMM1204M0	—	●	●		●										
				RCMM1606M0	—	●	●		●										
				RCMM2006M0	—					●									
				RCMM2507M0	—														
	AN 	—		RCMM1003M0-AN	—	●	●												
				RCMM1204M0-AN	—	●	●												
				RCMM1606M0-AN	—	●													

●印: 標準在庫品です。 無印: 受注生産品です。 —印: 製作致しません。
 ●: Stocked Items. No Mark: Manufactured upon request only. —: Not Manufactured.