



どてらい男^やにお任せあれ!

研削砥石



特 長

- 01 高級砥材により、鉄研削・ステン研削・黒皮落とし・サビ落とし・バリ取りが効率的におこなえます
- 02 従来砥石に比べ、爽快な使用感の研削砥石です
- 03 特殊製法により研削時の低騒音・低振動を実現
- 04 砥石研削面の新スリット形状により、目詰まりしにくく最後まで使用可能



- 外径：100mm
- 穴径：15mm
- 厚み：4mm
- 砥材：MC
- 補強：BF
- 最高使用周速度：72m/S (4,300m/min)
- 最高使用回転数：13,100 (rpm)
- 入数：200 枚 (25 枚 × 8)
- 用途：一般鋼・ステンレス鋼

用途に合わせてお選びください

粗

細

#24



YF-GRG100415-MC24
品目コード：BMECQ

#36



YF-GRG100415-MC36
品目コード：BMECR

#46



YF-GRG100415-MC46
品目コード：BMECS

#60



YF-GRG100415-MC60
品目コード：BMECT

#80



YF-GRG100415-MC80
品目コード：BMECU

# 24	# 36	# 46	# 60	# 80
粗削り			粗仕上げ	
スパッタ・ビード落とし				
塗装足つけ				
黒皮はがし		溶接面や溶断・切断面のならし		
		サビ・ヤケ取り・溶接・塗装のクリーニング		
		金属の表面研磨		
		鋳造・鋼造品のバリ・見切り線除去		
				

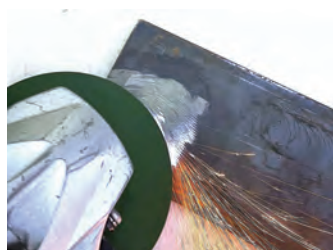
サビ落としや塗装落とし



溶接ビードやバリ取り研削



黒皮はがし



ステンレス研削



で使用上ので注意

- カバー付きグラインダをご使用ください。
- 保護メガネ・マスク・耳栓・手袋・防塵衣服をご着用ください。
- 砥石の最高使用周速度・最高使用回転数以下でご使用ください。
- 砥石のラベル面は絶対に使用しないでください。
- 正しいサイズのフランジをご使用ください。 補強無し:1/3以上 補強あり:1/4以上
- 砥石のカケ・ヒビ・ワレメの無いことを確認してください。
- 砥石の保管は直射日光・湿気の無い場所で保管してください。
- 安全教育受講者（労働安全衛生規則59条）が試運転を行ってください。
- 砥石の使用開始時は通常1分間、砥石取り替え時は3分以上試運転を行ってください。
- 砥石の穴径が小さく機械に適合しない場合、押し込んだり穴径の改修はしないでください。



株式会社 山善

ツール&エンジニアリング事業部

〒550-8660 大阪府大阪市西区立売堀 3-2-5

E-mail support_te@yamazen.co.jp

WEB <https://www.yamazen.co.jp>

お問い合わせ