

EXARM OLED

カネカ有機EL照明搭載の
外観検査用デスクライト

低反射、高演色、紫外線レス、
ブルーライトを抑えた光が
長時間の目視作業の課題解決をサポート！

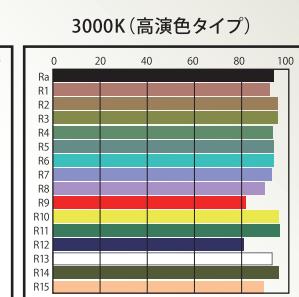
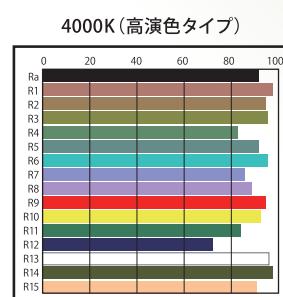
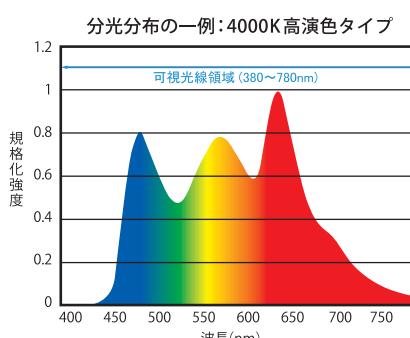


●外観目視検査用に有効と認められた「最新のひかり」

～目視作業で働く人の目を守り、光のリスクを低減～
眩惑のない低反射フラット照射光は、光沢部品の凹凸を見逃すことなく的確に
目視検査をサポートし、検査時間の効率化が可能です。

●紫外線を含まない低ブルーライト、低赤外線の「最新のひかり」

～長時間接近した場所で使用する光として最適～
特殊演色評価数も高いRa92の自然光を再現した光で、検査対象の色彩を正確
に照らす事が出来ます。



◆ボディカラーは2色、光色は4000Kと3000Kをラインアップ



光色: 4000K(白色光)

日本製



光色: 3000K(電球光)

日本製

品番: LEX-3102BK.WH / 3000K
OLED: KN-P-HC-BK-30-U/FU(3000K)×2枚
消費電力: 最大10W
器具光束: 200lm
直下照度: 450ルクス (40cm直下照度)
調光ダイヤルスイッチ: 0.9~10W
クランプ取付: 2~5cm

製造元: **スワン電器株式会社**
〒277-0931 千葉県柏市藤ヶ谷1830
<https://swanlighting.jp/>

販売元: **株式会社カネカ**
OLED 事業開発プロジェクト
お問合せ oled-market@kaneka.co.jp

目視検査の革命



「有機EL」という次世代照明をご存知だろうか。この照明が、目視による外観検査を行う製造業の、課題解決策としてにわかに注目をされている。

災後に、それまでの蛍光灯から置き換わった「LED」がすっかり普及し、一般的なものに

なっている。「LEDは、省エネ性と低コスト化により、自宅やオフィス、スーパー、マーケットまで身近なものとなつた。その一方で、LEDによる「眩しい」「目が疲れる」「ブルーライトの影響が心配」「モノの色が変わって見える」という声が出てきている様である。

製造業の目視検査現場においても、LED化に伴う「眩しさ」「見にくさ」「疲労」が課題となつていて、製造業にとって人の目による外観検査は、検査の自動化が進んでも無くことは出来ない。そして、目視による外観検査には、多くの課題がある。例えば、「不良の見逃し」の原因の一つとして「検査員の疲労」が該当する。更に、昨今

32/03/5574-8009
（東京都港区赤坂1の12
32F）
では、有機EL照明の光源パネルの製造とマーケティングを行つていて。

有機EL照明は「紫外線レス、低ブルーライト」「低発熱」「高演色」「薄い面発光」という特徴がある次世代光源である。光のスペクトル（波長）が自然光に近く、色の再現性が優れており、化粧用の鏡またりや食品陳列の什器などで採用されている。また、眩しそうすりやわらかな光の為、ホテルや住宅の寝室などでも採用され出している照明である。

（株）カネ力では、有機EL照

明の特徴を「視作業」の用途で活用出来ないかと考え、製造業の目視検査の課題解決としての提案を推進している。

有機EL照明の特徴は、例

えばめつき部品や電子基板の

日本鍍金新報3月号（発行：産業通信株式会社 mekkishinpou.jp）より

「外観品質と検査員を守る照明」

半田の様に、光沢があり反射性の高い製品の目視検査では有効打となる。輝度の均一性が高い拡散光の有機EL照明は、製品の表面が見やすく異物やキズなどの違和感に気づきやすい。また、直視する事も出来る光源は、反射して目に入る光による検査員の目の疲労を大幅に低減させる事が期待出来る。

「周辺視目視検査法」という新たな検査法の普及活動を行つていて【感察工学研究会】が、昨年の暮れに大阪工業大学で開催した「外観検査ワーキング（PVI-2018）」に、複数企業の品質管理や製造管理の担当者や責任者が参加し、参加者が実際に検査方法の指導を受ける場面があつた。そこで有機EL照明が紹介され、モノの見え方と目への優しさが参加者の好評を得た。

次世代照明といわれる有機EL照明であるが、製造現場の課題解決策としては今すぐ使える新しい工法である。

日本の製造業を取り巻く人手不足は、今後ますます深刻化が予想されている中、日本の製造業の強みである高品質を守りながら、検査員の健康に配慮した照明として有機EL照明に期待したい。

目視検査における 照明の重要性

「周辺視目視検査法」とは、不良品の見逃しの激減、検査時間の大幅な削減、検査員の健康改善につながる検査技術。「周辺視目視検査法」では、手元のワーク面の照度は 1000 ± 200 ルクスを推奨し、800 ルクス以下でも十分不良箇所を察知できるとしている。また、キズや凹凸の検出では、検出に不要な照明（天井照明、検査員の周囲の照明、外光）を除去、もしくは抑えることが必要である。