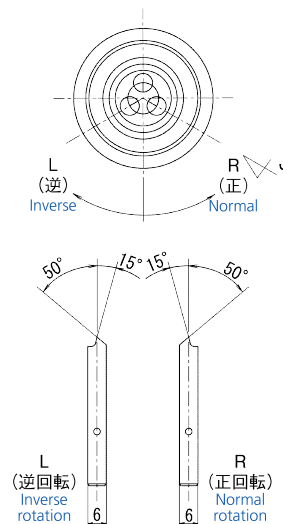
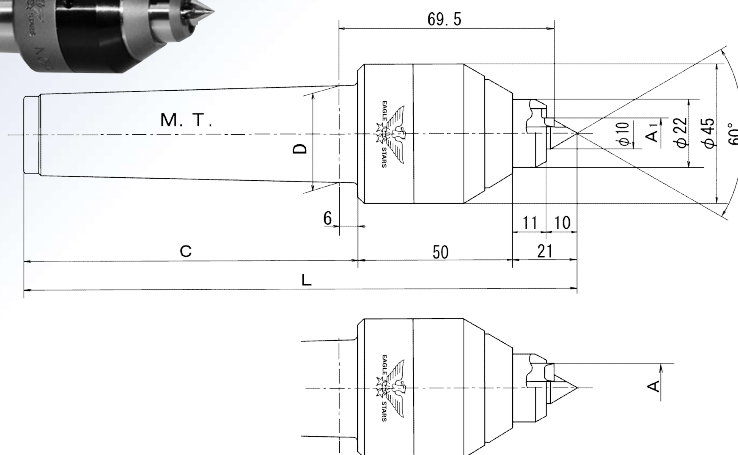


BD 10/16

ワークドライビングセンター Work-driving Centers



J 矢視図 J arrow diagram

ワークドライビングセンター

BD 10/16

● 主要仕様 Main specs

単位 unit: mm

コードNo. Code No.	回転 Rotation	型番 Model No.		加工ワーク径 Diameter of a workpiece	A	A1	D	C	L	爪数 No. of jaws	替爪 Spare jaws
		M.T.	外径 Outer diameter								
WBD4-101	R	No.4	BD10	11~16	-	10	31.267	108	179	3	WBD8-101 WBD8-102 WBD8-161
WBD4-102	L										
WBD4-161	R		BD16	17~26	16	-					
WBD4-162	L										
WBD5-101*	R	No.5	BD10	11~16	-	10	44.399	135	206	3	WBD8-101 WBD8-102 WBD8-161
WBD5-102*	L										
WBD5-161*	R		BD16	17~26	16	-					
WBD5-162*	L										

■ M.T.に対するセンターの振れ(最大) TIR 0.01
Center runout with respect to M.T. (max): TIR 0.01

(寸法は設計変更により変わることがあります)
(Dimensions are subject to change due to design modifications.)

※ M.T.5 は受注生産
M.T.5 is made-to-order.

● 特長 Characteristics

本機種は爪作動タイプで、小径加工物の旋削に適するように開発された製品です。

- 爪に加わる推力を球面座で受ける機構にしてフラット面支持とし、安定した長手方向の寸法を確保
- フラット支持により、爪作動部の耐摩耗性・駆動力を向上
- センター軸の改良により、精度の長期安定性を実現
- メンテナンス性を向上

This model is a jaw operation type developed to be suited for turning a small-diameter workpiece.

- The thrust acting on the jaws is received by the spherical sheet, and the flat surface is supported, to secure a longitudinal dimension stably.
- The flat support improves the abrasion resistance and driving force of the jaw operation part.
- Through the improvement of the center shaft, the long-term stability of precision is achieved.
- Maintenance property is improved.

● ご使用について Regarding use

- 加工物のセンター穴(口元径)は2~6mmの範囲で使用してください。
- 爪が消耗、破損した場合の交換爪の用意も致しております。
- 加工時の回転方向に合わせて、<R(正回転)>、<L(逆回転)>をご指定ください。
スピンドルを見て、反時計回り<R(正回転)>、時計回り<L(逆回転)>。

- The center hole (mouth diameter) of each workpiece shall be within the range of 2 to 6 mm.
- If the jaws wear off or are damaged, we can supply spare jaws
- Please specify "R (normal rotation)" or "L (inverse rotation)" according to the rotational direction at the time of processing. Choose the counterclockwise direction "R (normal rotation)" or the clockwise direction "L (inverse rotation)," seeing the spindle.